Техническое задание

на приобретение коллаборативного робота-паллетайзера.

1. Наименование, количество и характеристики поставляемого товара

Наименование объекта закупки: поставка коллаборативного робота-паллетайзера согласно ТЗ для нужд ООО «ПиР-ПАК»

Количество поставляемого товара: 3 (три) комплекта

Место доставки: 142715, Московская область, Ленинский городской округ, поселок совхоза им. Ленина, территория Западная промзона, здание 1С5

Срок поставки товара: в течение 90 рабочих дней с даты подписания Контракта и перечисления аванса.

Назначение оборудования: автоматизация процесса укладки гофрокоробов с готовым продуктом на паллеты по заданным схемам на линиях Нарезка-2, Нарезка-4, Кусок-1.

Наименование и количество необходимого оборудование:

Линия	Комплектность оборудования	Кол-во, шт.	Характеристики
Нарезка-2	- Коллаборативный робот-паллетайзер	1	В соответствии с Приложениями № 1, № 3 к техническому заданию.
	- ИБП	1	По расчету, с запасом по мощности не менее 20%
	- Защитное ограждение для робота-палетайзера	1	Выполнить из крашеной 3Д-сетки
Нарезка-4	- Коллаборативный робот-паллетайзер	1	В соответствии с Приложениями № 1, № 3 к техническому заданию.
	- ИБП	1	По расчету, с запасом по мощности не менее 20%
	- Защитное ограждение для робота-палетайзера	1	Выполнить из крашеной 3Д-сетки
Кусок-1	- Коллаборативный робот-паллетайзер	1	В соответствии с Приложениями № 2, № 4 к техническому заданию.
	- ИБП	1	По расчету, с запасом по мощности не менее 20%
	- Защитное ограждение для робота-палетайзера	1	Выполнить из крашеной 3Д-сетки

Линия	Характеристики	
Нарезка-2	Вес, размер короба	В соответствии с Приложением № 1 технического задания.
	Производительность	В соответствии с Приложением № 1 технического задания.
	Схема укладки на паллете	В соответствии с Приложением № 3 технического задания.
	Место установки оборудования	В соответствии с Приложением № 5 технического задания.
Нарезка-4	Вес, размер короба	В соответствии с Приложением № 1 технического задания.
	Производительность	В соответствии с Приложением № 1 технического задания.
	Схема укладки на паллете	В соответствии с Приложением № 3 технического задания.
	Место установки	В соответствии с Приложением № 5 технического

	оборудования	задания.
Кусок-1	Вес, размер короба	В соответствии с Приложением № 1 технического задания.
	Производительность	В соответствии с Приложением № 1 технического задания.
	Схема укладки на паллете	В соответствии с Приложением № 4 технического задания.
	Место установки оборудования	В соответствии с Приложением № 6 технического задания.

2. Условия поставки товара

Условия поставки товара:

- Поставка товара производится за счет поставщика, любым видом транспорта, включая упаковку, тару, маркировку, все расходы по страхованию, доставке, включая погрузку-разгрузку, перегрузку, хранение, транспортировку.

В стоимость поставки включены:

- Монтажные работы на площадке покупателя.
- Пусконаладочные работы на площадке покупателя.
- Обучение персонала работе на оборудовании.
- Предоставление всей необходимой исполнительной и технической документации, копии необходимого программного обеспечения.

Поставка товара должна сопровождаться документами, подтверждающими факт поставки товара (товарная накладная, счет (счет-фактура) в 2-х экземплярах оформленными в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

Одновременно с отгрузкой товара поставщик обязан представить Заказчику следующие документы:

- технический паспорт или иной документ, содержащий все существенные технические характеристики товара на русском языке;
- инструкцию пользователя (руководство по эксплуатации) на русском языке.

3. Общие требования к поставляемому товару

Поставка Товара должна осуществляться готовым комплектом.

Все необходимые Руководства пользователя должны быть на русском языке. Во всех случаях недопустимо предоставление Технической документации и Руководств пользователя в виде ксерокопий.

Каждая единица Товара должна обеспечиваться всеми необходимыми кабелями для подключения, дистрибутивами (драйверами), инструкциями по эксплуатации.

Товар должен быть новым, иметь заводскую сборку и выпускаться серийно. Не допускается поставка товара, бывшего в эксплуатации или имеющего в своем составе части и компоненты, бывшие в эксплуатации, находящегося на консервации и хранении, равно как и восстановленного товара, в том числе на предприятии-изготовителе.

Товар поставляется без внешних дефектов, царапин и других повреждений, ухудшающих его внешний вид и функциональные свойства. Корпус товара не должен иметь потертостей, царапин, сколов и следов вскрытия.

4. Требования к функциональным характеристикам (потребительским) свойствам товара

Товары должны обеспечивать устойчивую работу в условиях колебаний напряжения переменного тока электрической сети в пределах 360-400 Вольт, частоты - от 47 до 53 Гц. Система электропитания должна соответствовать европейскому стандарту подключения, обеспечивающему заземление.

Все оборудование должно нормально работать при температуре окружающего воздуха от +5°С до +50°С, относительной влажности воздуха от 10 до 85%.

5. Требования к гарантийному обслуживанию Товара

Под гарантийным обслуживанием подразумевается восстановление работоспособности Товара путем замены при выходе его из строя по причинам, не связанным с некорректной эксплуатацией в гарантийный период.

Исполнитель должен обеспечить гарантийное обслуживание поставляемого Товара без дополнительных расходов со стороны Заказчика на следующих условиях:

- Исполнитель гарантирует, что поставляемый (заменяемый) Товар в точности соответствует настоящему Техническому заданию, а также свободен от дефектов материалов и изготовления;
- Гарантийные обязательства подразумевают замену за счет Исполнителя Товара с обнаруженными и заявленными в течение гарантийного срока дефектами материалов и производства, не проистекающими из нарушения Заказчиком правил эксплуатации Товара;
- Срок гарантии производителя на Товар предоставляется вместе с Товаром и должен составлять не менее 24 (двадцати четырёх) месяцев с даты подписания Сторонами Акта сдачи пуско-наладочных работ. В случае наступления гарантийных обязательств замена Товара должна производиться за счет Исполнителя с документальным оформлением приема-передачи;
- В случае наступления гарантийных обязательств Товар должен быть заменен в течение 5 (пяти) календарных дней с даты письменного уведомления Заказчиком Исполнителя с учетом доставки Товара;
- Исполнитель освобождается от гарантийных обязательств в случаях, если:

- нарушаются правила и условия эксплуатации поставляемого Товара, изложенные в инструкциях по эксплуатации;
- имеет место факт вскрытия пломб на Товаре или его компонентах;
- имеются механические повреждения Товара, возникшие по вине Заказчика.

Гарантийный срок приостанавливается на время устранения недостатков (с момента письменного уведомления об обнаружении недостатков до момента устранения их Исполнителем).

6. Условия оплаты.

Условия оплаты согласовываются при заключении договора.



А.Н. Шулятев

Моб.: +7 964 629 05 90

Приложение № 1 к ТЗ

Линия Нарезка-2, Нарезка-4

	Наименование продукта	Количество вложений, шт	Тип упаковки	Размер короба			Вес продукта, г	Производительность					
				Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм		кор./мин.	кор./час	кол-во часов в смену	кол-во смен в сутки	кол-во кор. в смену	кол-во кор. в сутки
1	Нарезка 100г	6	Гофрокороб 198х129х123мм Т-24В бурый с перф. б/печати автомат	123	129	198	759	15	900	10	1	9000	9000
2	Нарезка 110г	6	Гофрокороб 198х129х123мм Т-24В бурый с перф. б/печати автомат	123	129	198	819	15	900	10	1	9000	9000
3	Нарезка 120г	6	Гофрокороб 198х129х123мм Т-24В бурый с перф. б/печати автомат	123	129	198	879	15	900	10	1	9000	9000
4	Нарезка 125г	6	Гофрокороб 198х129х123мм Т-24В бурый с перф. б/печати автомат	123	129	198	909	15	900	10	1	9000	9000
5	Нарезка 130г	6	Гофрокороб 198х129х123мм Т-24В бурый с перф. б/печати автомат	123	129	198	939	15	900	10	1	9000	9000
6	Нарезка 140г	6	Гофрокороб 198х129х123мм Т-24В бурый с перф. б/печати автомат	123	129	198	999	15	900	10	1	9000	9000
7	Нарезка 150г	6	Гофрокороб 198х129х123мм Т-24В бурый с перф. б/печати автомат	123	129	198	1059	15	900	10	1	9000	9000
8	Нарезка 125г	8	Гофрокороб 198х129х153мм Т-24В бурый с перф. б/печати автомат	153	129	198	1202	12	720	10	1	7200	7200
9	Нарезка 130г	8	Гофрокороб 198х129х153мм Т-24В бурый с перф. б/печати автомат	153	129	198	1242	12	720	10	1	7200	7200
10	Нарезка 200г	6	Гофрокороб 198х129х153мм Т-24В бурый с перф. б/печати автомат	153	129	198	1374	15	900	10	1	9000	9000
11	Нарезка 125г	10	Гофрокороб 198х129х183мм Т-24В белый с перф. Автомат	183	129	198	1490	9	540	10	1	5400	5400
12	Нарезка 380г	4	Гофрокороб 198х129х183мм Т-24В белый с перф. Автомат	183	129	198	1692	23	1380	10	1	13800	13800
13	Нарезка 400г	4	Гофрокороб 198х129х183мм Т-24В белый с перф. Автомат	183	129	198	1773	23	1380	10	1	13800	13800
14	Нарезка 120г	12	Гофрокороб 198х129х220мм Т-24 бурый перф. б/печати автомат	220	129	198	1713	8	480	10	1	4800	4800
15	Нарезка 125г	12	Гофрокороб 198х129х220мм Т-24 бурый перф. б/печати автомат	220	129	198	1773	8	480	10	1	4800	4800
16	Нарезка 130г	12	Гофрокороб 198х129х220мм Т-24 бурый перф. б/печати автомат	220	129	198	1833	8	480	10	1	4800	4800
17	Нарезка 150г	6	Гофрокороб 198х129х220мм Т-24 бурый перф. б/печати автомат	220	129	198	2078	15	900	10	1	9000	9000
18	Нарезка 280г	6	Гофрокороб 198х129х220мм Т-24 бурый перф. б/печати автомат	220	129	198	1893	15	900	10	1	9000	9000
19	Нарезка 300г	6	Гофрокороб 198х129х220мм Т-24 бурый перф. б/печати автомат	220	129	198	2013	15	900	10	1	9000	9000
20	Нарезка 380г	5	Гофрокороб 198х129х220мм Т-24 бурый перф. б/печати автомат	220	129	198	2095	18	1080	10	1	10800	10800
21	Нарезка 400г	5	Гофрокороб 198х129х220мм Т-24 бурый перф. б/печати автомат	220	129	198	2195	18	1080	10	1	10800	10800
22	Нарезка 480г	4	Гофрокороб 198х129х220мм Т-24 бурый перф. б/печати автомат	220	129	198	2097	23	1380	10	1	13800	13800
23	Нарезка 500г	4	Гофрокороб 198х129х220мм Т-24 бурый перф. б/печати автомат	220	129	198	2177	23	1380	10	1	13800	13800
24	Нарезка 65г	16	Гофрокороб 198х129х252мм Т-24В бурый перф. б/печати автомат	252	129	198	1374	6	360	10	1	3600	3600
25	Нарезка 150г	10	Гофрокороб 198х129х252мм Т-24В бурый перф. б/печати автомат	252	129	198	1750	9	540	10	1	5400	5400
26	Нарезка 150г	12	Гофрокороб 198х129х252мм Т-24В бурый перф. б/печати автомат	252	129	198	2078	8	480	10	1	4800	4800
27	Нарезка 180г	10	Гофрокороб 198х129х252мм Т-24В бурый перф. б/печати автомат	252	129	198	2050	9	540	10	1	5400	5400
28	Нарезка 200г	10	Гофрокороб 198х129х252мм Т-24В бурый перф. б/печати автомат	252	129	198	2250	9	540	10	1	5400	5400
29	Нарезка 480г	5	Гофрокороб 198х129х252мм Т-24В бурый перф. б/печати автомат	252	129	198	2600	18	1080	10	1	10800	10800
30	Нарезка 500г	5	Гофрокороб 198х129х252мм Т-24В бурый перф. б/печати автомат	252	129	198	2700	18	1080	10	1	10800	10800

Приложение № 2 к ТЗ

Линия Кусок-1

№	Наименование продукта	Количество вложений, шт	Тип упаковки	Размер короба			Вес продукта, г	Производительность					
				Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм		кор./мин.	кор./час	кол-во часов в смену	кол-во смен в сутки	кол-во кор. в смену	кол-во кор. в сутки
1	Ламбер кусок/ сегмент 180г	10	Гофрокороб 270х152х155мм Т-25В цветной с перф. Ламбер самосб.	270	152	155	1955	10	600	10	2	6000	12000
2	Ламбер кусок/ сегмент 230г	10	Гофрокороб 270х152х155мм Т-25В цветной с перф. Ламбер самосб.	270	152	155	2455	10	600	10	2	6000	12000

Схема укладки №1

Линия Нарезка-2, Нарезка-4

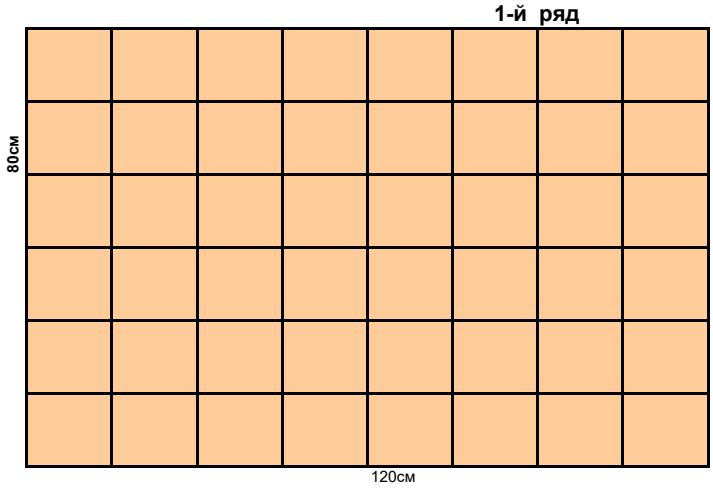
СХЕМА СБОРКИ ПАЛЛЕТА НА КАРТОНАЖНИКЕ

Общая для гофрокороба 198х129х123

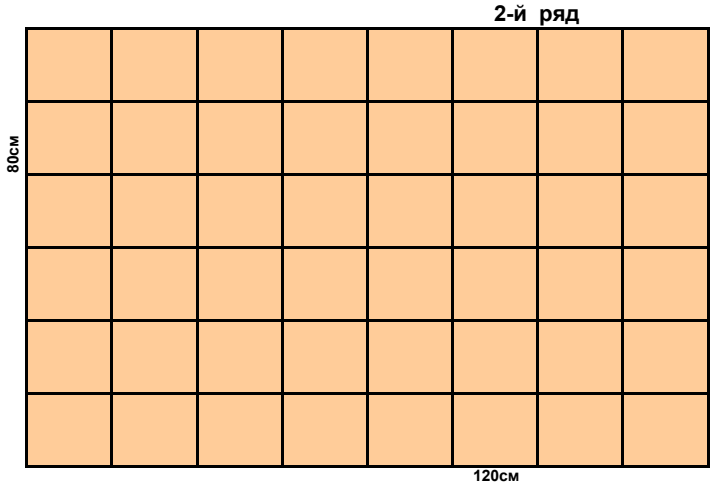
(5 рядов по 48 коробов в одном ряду) = 240 коробов

(6 рядов по 48 коробов в одном ряду) = 288 коробов

1-й ряд



2-й ряд



ВНИМАНИЕ !!!

Вниз на поддон, после первого и второго ряда класть картонную прокладку.

Схема укладки №2

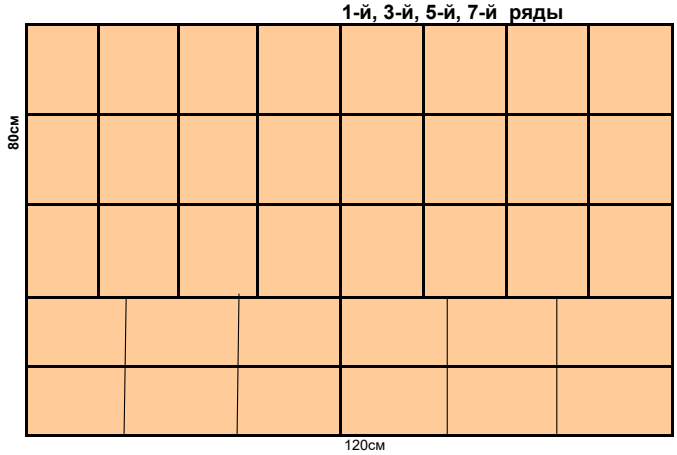
Линия Нарезка-2, Нарезка-4

СХЕМА СБОРКИ ПАЛЛЕТА НА КАРТОНАЖНИКЕ

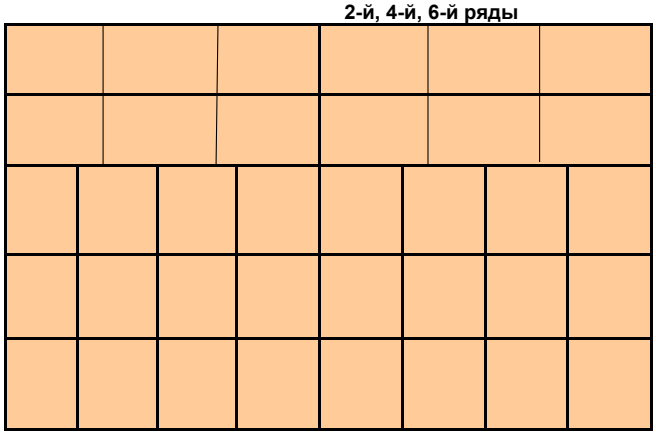
Общая для гофрокороба 198х129х153

(7 рядов по 36 коробов в одном ряду) = 252 короба

1-й, 3-й, 5-й, 7-й ряды



2-й, 4-й, 6-й ряды



ВНИМАНИЕ !!!

Вниз на поддон, после первого и второго ряда класть картонную прокладку.

Схема укладки №2

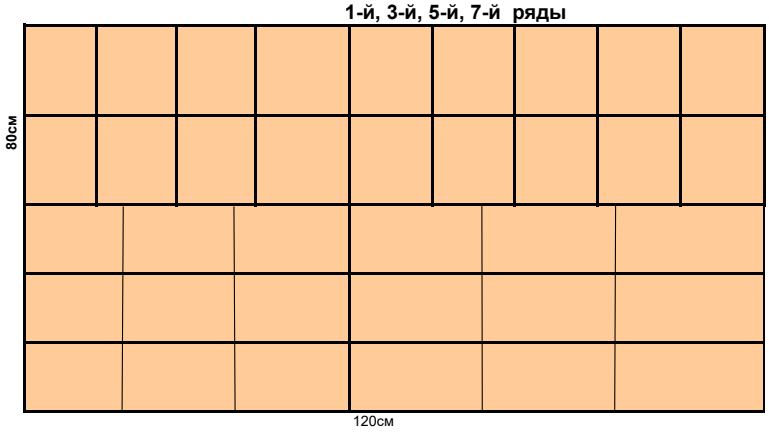
Линия Нарезка-2, Нарезка-4

СХЕМА СБОРКИ ПАЛЛЕТА НА КАРТОНАЖНИКЕ

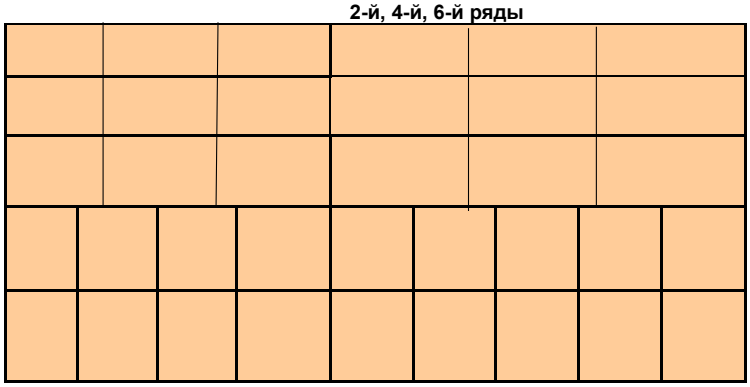
Гофрокороба 198х129х183 Сваля

(7 рядов по 36 коробов в одном ряду) = 252 короба

1-й, 3-й, 5-й, 7-й ряды



2-й, 4-й, 6-й ряды



ВНИМАНИЕ !!!

Вниз на поддон, после первого и второго ряда класть картонную прокладку.

Схема укладки №3

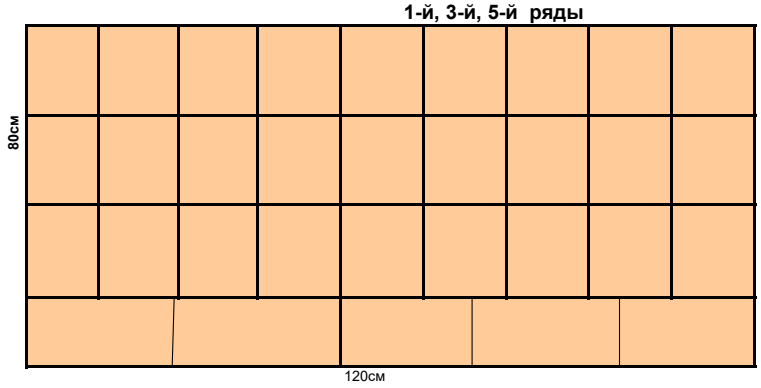
Линия Нарезка-2, Нарезка-4

СХЕМА СБОРКИ ПАЛЛЕТА НА КАРТОНАЖНИКЕ

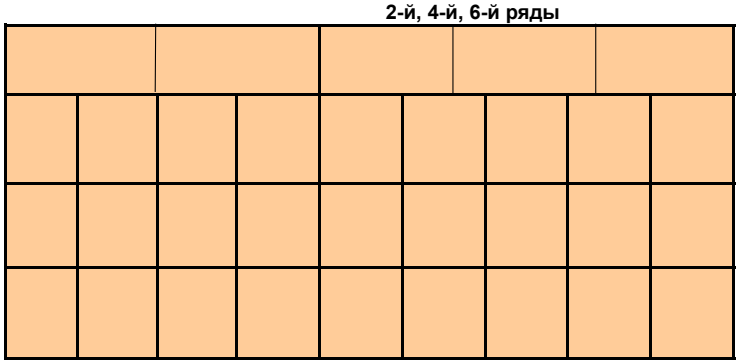
Общая для гофрокороба 198х129х220

(6 рядов по 32 короба в одном ряду) = 192 короба

1-й, 3-й, 5-й ряды



2-й, 4-й, 6-й ряды



ВНИМАНИЕ !!!

Вниз на поддон, после первого и второго ряда класть картонную прокладку.

Схема укладки №4

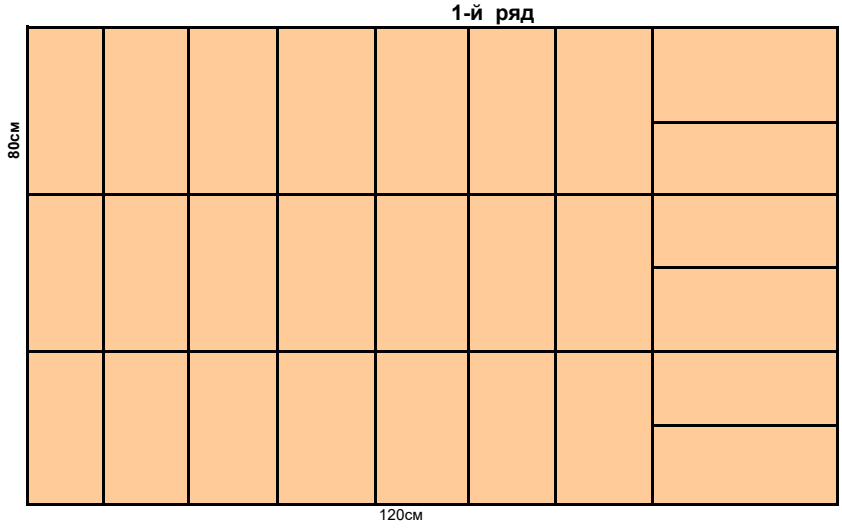
Линия Нарезка-2, Нарезка-4

СХЕМА СБОРКИ ПАЛЛЕТА НА КАРТОНАЖНИКЕ

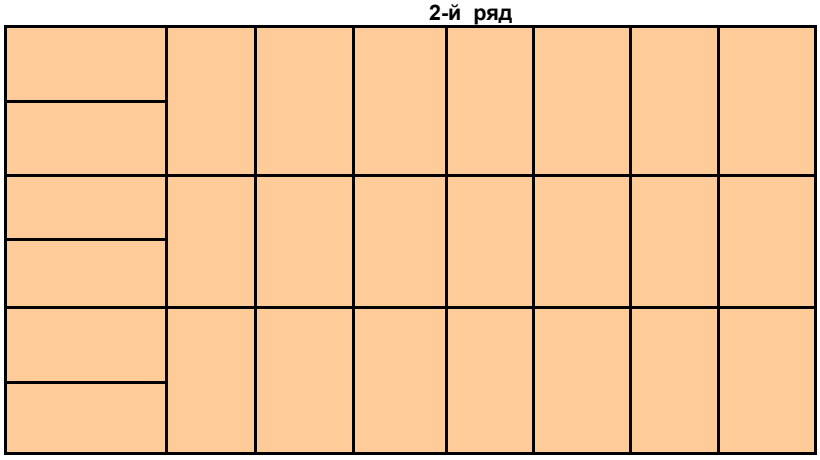
Общая для гофрокороба 198х129х252

(6 рядов по 27 коробов в одном ряду) = 162 короба

1-й ряд



2-й ряд



ВНИМАНИЕ !!!

Вниз на поддон, после первого и второго ряда класть картонную прокладку.

Приложение № 4 к ТЗ

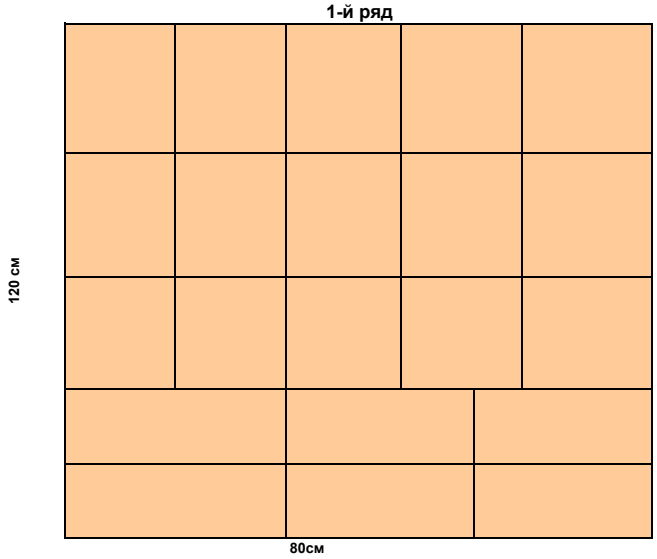
Линия Кусок-1
СХЕМА СБОРКИ ПАЛЛЕТА

Схема укладки №5

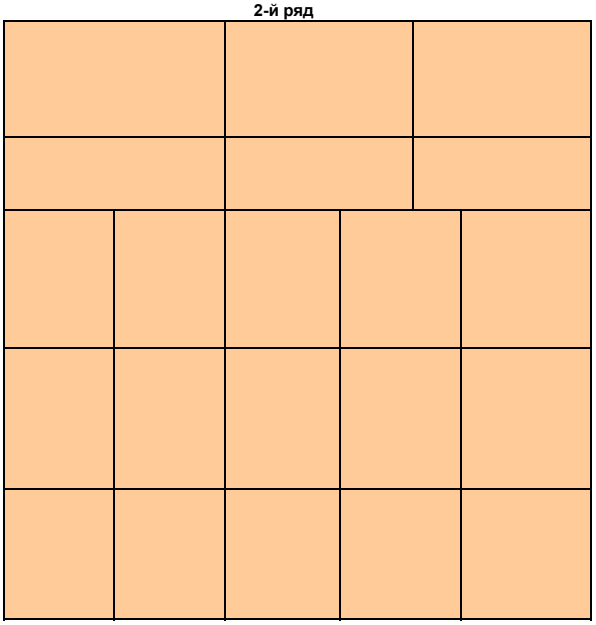
Гофрокороб 270х152х155 (Ламбер: Гурмэ, Классик, Легкий)

(8 рядов по 21 коробке в одном ряду) = 168 коробов

1-й ряд



2-й ряд

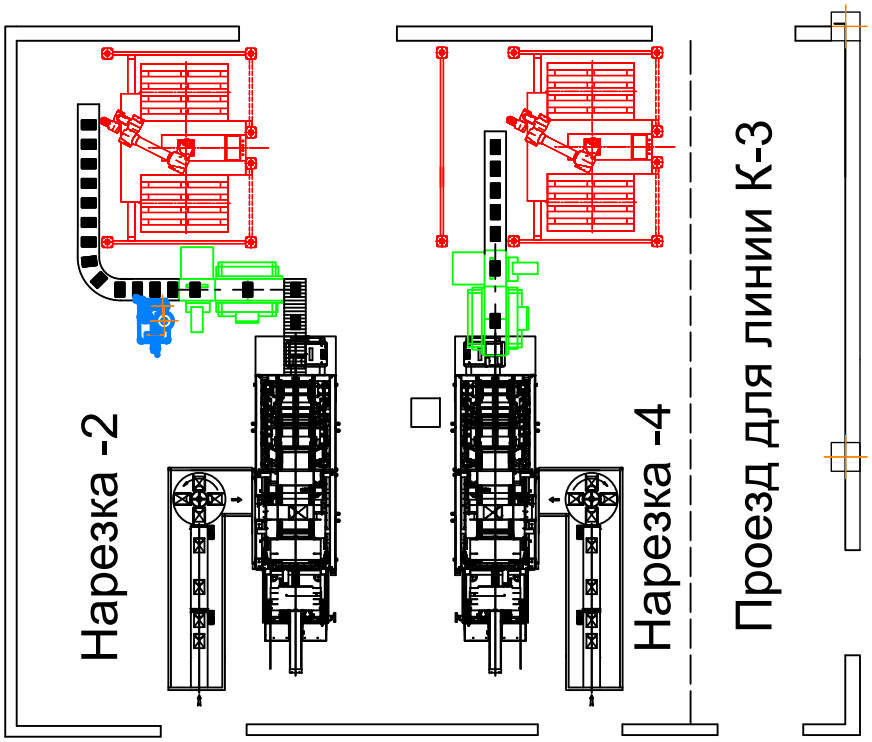


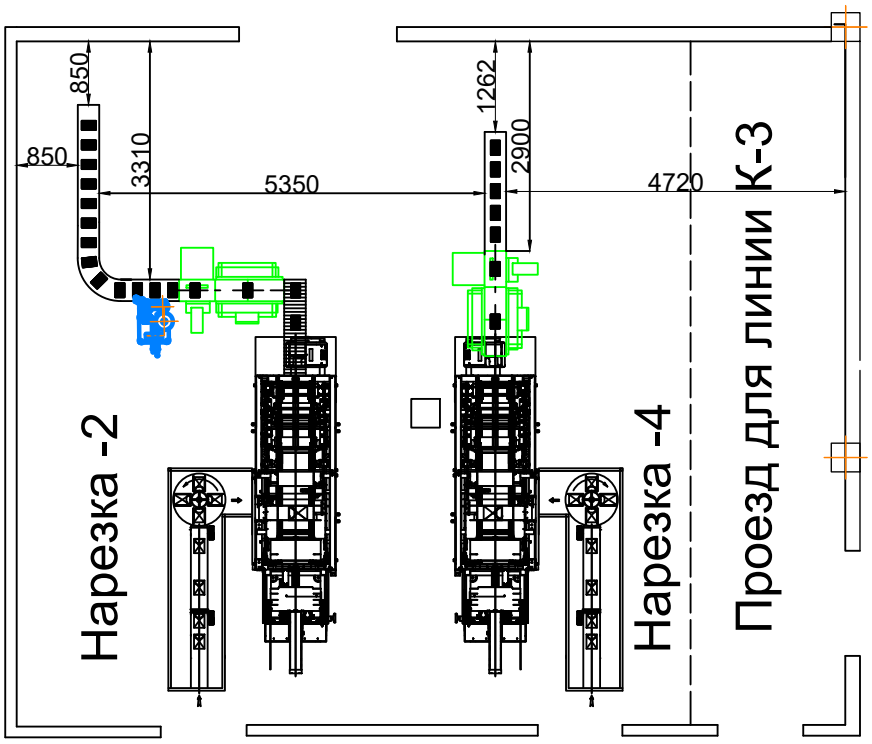
ВНИМАНИЕ !!!

Вниз на поддон, а также после 1-го и 7-го (предпоследнего) ряда класть картонную прокладку по площади паллета.

Приложение № 5

Место установки робота-паллетайзера





Приложение № 6

Место установки робота-паллетайзера

